



**\* Rozměr ověřit při demontáži na stavbě.**

Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2  
Jakost při svačování dle ČSN EN ISO 3834-3  
Stupeň jakosti svarů (kritéria připustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C  
Svářečský dozor dle ČSN EN ISO 14731  
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

**SESTAVA**

HRANÝ SRAZIT 1 x 45°, OBROBENÉ PLOCHY Ra=6,3

SVAREK: ELEKTRODY: ČSN EN 1600: E 23 12 L R 32 (OK 67,60) METODA 111

SESTAVA (č.v.)		poz.
A2 - 1820 - 00		5
Počet kompletů (kusů):		1
Seg. uzávěr DN 1400		1
CELKEM na 1kpl		1

2	Dosedací stolička (svarek)	2	1.4301 (17 240)		(SVAREK)	A4-1820-00-05-02	3,7
1	Výtokový kus	1	1.0038 (11 375)		(SVAREK)	---	2360
Poz.	Součást	Kusů	Materiál		Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

Měřítko 1:10	Kreslil	Kontroloval	Schválil	VD Rozkoš, Akce oprava segmentových uzávěrů spodních výpusť
	BARCUC	FIALA		
	Datum	Kusovník	Stupeň	
	19.6.2017		DPS-VD	
	Investor		Povodí Labe, státní podnik	

PS PROFI s.r.o.	Název VÝTOKOVÝ KUS (SVAREK)	Číslo výkresu A2 - 1820 - 00 - 05